

ИНСТРУКЦИЯ по транспортировке и разгрузке выпускаемой продукции



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор ООО «Н+Н»

_____ Н.И. Авдюшина

«01» февраля 2016 г.

Инструкция по загрузке, транспортировке и разгрузке выпускаемой продукции.

Схемы загрузки автотранспорта.

Требования к автотранспорту

- Поверхность платформы, предназначенной для установки поддонов с блоками, или армированных перемычек должна быть горизонтальной и ровной, без перепадов свыше 1 см и проломов.
- Запорные механизмы на бортах должны быть в исправном состоянии.
- Автотранспорт должен быть оборудован открывающимися или съемными бортами, а также съемными стойками.
- Ремни для крепления поддонов с блоками или армированных перемычек (рис. 1) не должны иметь дефектов, приводящих к их разрыву. Использование для крепления поддонов металлических цепей недопустимо, так как оно приводит к разрушению продукции.



Рис. 1. Вид мягкой текстильной стропы

Погрузочные работы

- На автотранспорт поддоны с блоками или армированные перемычки должны загружаться с помощью вилочных автопогрузчиков.
- При отгрузке газобетонных блоков, водитель автотранспортного средства должен проконтролировать, чтобы все поддоны с продукцией были упакованы (за исключением случаев, когда грузится некондиционная продукция).
- Загрузка поддонов производится в один ярус с условием размещения поддонов в одном ряду плотно друг к другу согласно схемам, приведенным в приложениях А-К.
- Армированные перемычки упаковываются по 3-15 шт. (в зависимости от толщины перемычки, табл. 1), накрываются полиэтиленовой пленкой для защиты от атмосферных осадков и увязываются упаковочной лентой через картонные прокладки (рис. 2), данная упаковка перемычек называется пакет. Загрузка пакетов с перемычками осуществляется вилочным погрузчиком или краном с использованием мягких текстильных строп (рис. 1). На

грузовой платформе автомобиля пакеты перемычек располагаются по направлению движения (рис. 2). Загрузка пакетов с перемычками производится не более 4-х ярусов по высоте на деревянные прокладки с сечением 100x80 мм и длиной, соответствующей ширине пакета (рис. 3). Пакеты с перемычками увязываются на грузовой платформе мягкими текстильными ремнями (рис.1) по 2 шт. на каждый ряд пакетов как указано на рис. 3.

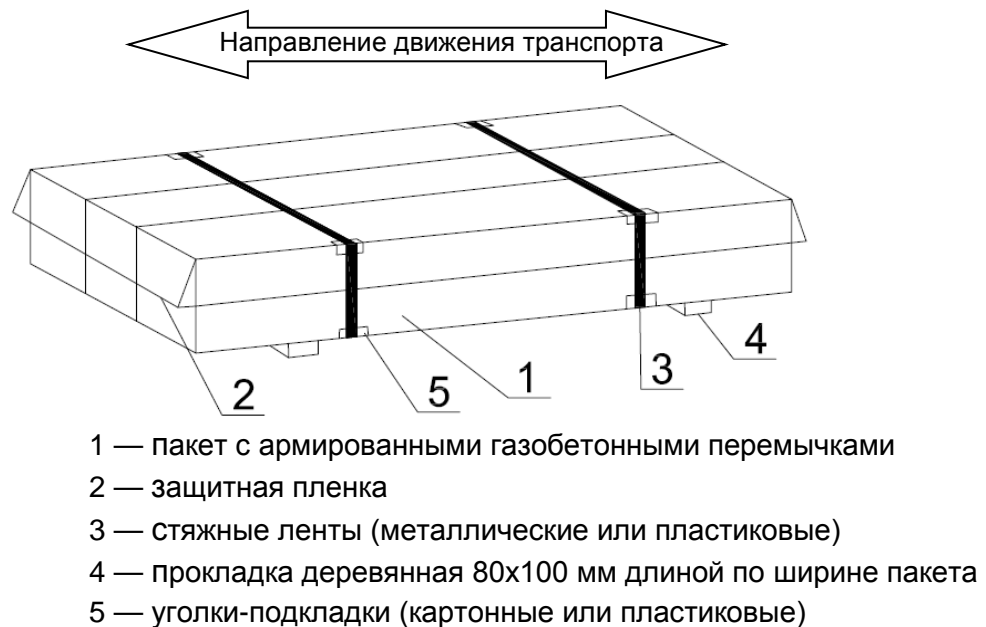
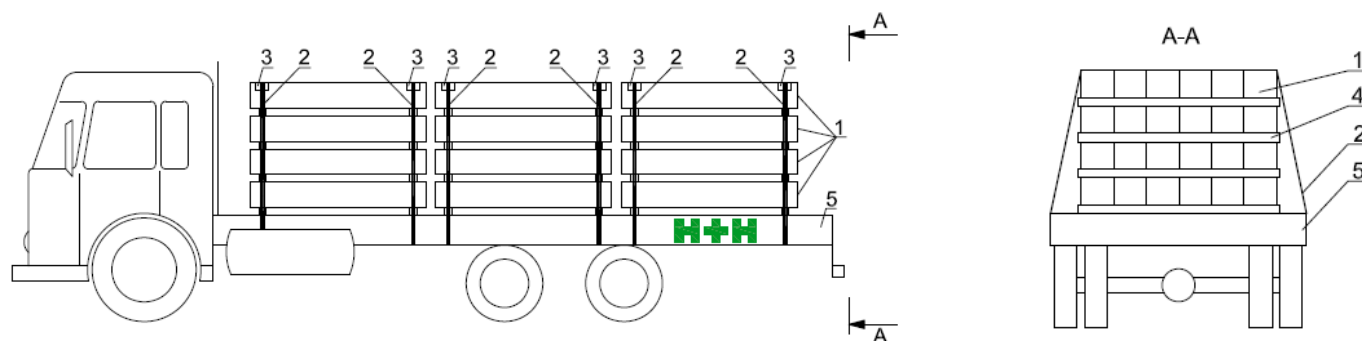


Рис. 2. Вид пакета с газобетонными перемычками

Толщина перемычки, мм	Количество перемычек в одном пакете, шт.
200	5
250	4
300	3
375	2
400	2

Табл. 1. Количество перемычек в пакетах



- 1 — пакет с армированными газобетонными перемычками
- 2 — текстильный грузовой ремень
- 3 — уголки-подкладки (картонные или пластиковые)
- 4 — прокладка деревянная 80x100 мм длиной по ширине пакета
- 5 — грузовая платформа

Рис. 3. Схема размещения и крепления перемычек

- Крепление изделий на транспортном средстве должно исключать продольное и поперечное смещение изделий, а также их взаимное столкновение и трение в процессе перевозки (ГОСТ 13015-2003). Для обеспечения выполнения данных нормативных требований после загрузки автотранспорта каждый ряд поддонов с блоками должен быть закреплен к бортам автотранспорта крепежными ремнями (рис. 1) согласно схемам, приведенным в Приложениях А-К в зависимости от длины платформы полуприцепа, марки транспортируемых изделий по плотности (D) и объема паллет.
- Если последний ряд состоит из двух или одного поддонов, то они грузятся согласно схемам, приведенным в приложениях А-К.
- Контроль за соблюдением правил погрузки производится начальником склада готовой продукции или водителем погрузчика.

Требования к транспортировке

- При транспортировке газобетонных блоков скорость движения автомобиля не должна превышать 70 км/ч по дорогам с твердым покрытием (асфальт, бетон).
- Скорость движения автомобиля во время транспортировки по строительной площадке, грунтовой дороге, а также по асфальтированной дороге, имеющей просадки, выбоины, колеи и иные повреждения, затрудняющие движение транспортных средств с разрешенной правилами дорожного движения скоростью, не должна превышать 5 км/ч.
- При движении на поворотах малого радиуса для предотвращения смещения блоков по поддону, приводящего к их повреждению, автомобиль должен ехать со скоростью, обеспечивающей избежание крена кузова.
- Запрещается резкое ускорение и торможение автомобиля.
- Ответственность за неправильную перевозку изделий несет транспортная компания.

Разгрузка и перемещение блоков на строительной площадке

- Разгрузка продукции Н+Н должна производиться в соответствии с требованиями ПБ 10-257-98 "Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов-манипуляторов". Зацепку, обвязку (строповку) и навешивание груза на крюк крана-манипулятора должны производить стропальщики. В качестве стропальщиков могут допускаться операторы (машинисты), такелажники, монтажники и другие рабочие, имеющие допуск на выполнение работ по строповке грузов, с соответствующей записью в специальных удостоверениях. Ответственность за наличие стропальщиков на строительной площадке, строительной базе и других местах разгрузки продукции Н+Н несет потребитель.
- На складе готовой продукции, строительной площадке, строительной базе и других местах погрузки и разгрузки изделия следует складировать на ровной горизонтальной площадке с твердым основанием.
- Поддоны должны складироваться в одном уровне. Поддоны в два уровня по высоте допустимо складировать только на ровное бетонное или асфальтовое покрытие.
- Запрещается производить погрузку блоков навалом и разгрузку их сбрасыванием.
- Погрузка и выгрузка изделий из транспортных средств должна производиться одним из следующих способов, исключая повреждение изделий:
 - а. вилочным погрузчиком;
 - б. иным механизированным способом при помощи навесных грузозахватных устройств, например вилочных подхватов (рис. 4);
 - в. мягкими ленточными стропами длиной не менее 8 метров.
- При использовании в процессе разгрузочных работ мягких ленточных строп запрещается производить одновременную разгрузку двух и более поддонов.
- Перемещение поддонов с блоками на строительной площадке должно производиться вилочными или другими подхватами, обеспечивающими жесткую опору по всей ширине поддона.
- Подъем поддонов с блоками к рабочему месту каменщика должен осуществляться с использованием грузозахватных приспособлений, исключающих возможность падения поддона или отдельного блока.
- Подъем блоков на поддонах с поврежденной упаковкой запрещается.

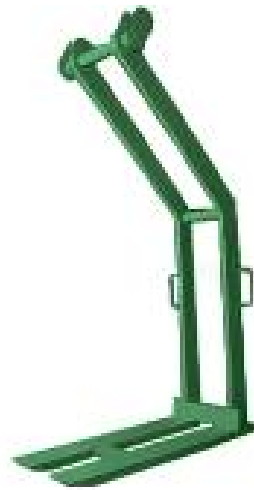


Рис. 4. Вилочный подхват

- Ответственность за неправильную разгрузку и хранение изделий на строительной площадке несет потребитель.

Условия хранения на строительной площадке

- Изделия должны храниться на ровных, подготовленных площадках на подкладках или поддонах в условиях, исключающих увлажнение изделий.
- Поддоны с газобетонными блоками должны храниться в штабелях (не более двух ярусов по высоте) на горизонтальной площадке с прочным покрытием.
- Изделия следует укладывать (устанавливать) на складе так, чтобы были видны маркировочные надписи и знаки, а также обеспечена возможность захвата и свободного подъема каждого отдельно стоящего поддона краном.
- Размеры проходов и проездов между штабелями или отдельными изделиями на складе должны соответствовать требованиям, установленным в СНиП 12-03-2001.
- При длительном хранении газобетонных блоков на строительной площадке рекомендуется удалять упаковочную пленку с боковых поверхностей паллеты (фото 1). В этом случае оставшийся колпачок (верхняя часть упаковки) предохранит поверхность газобетонных блоков от переувлажнения (фото 2).

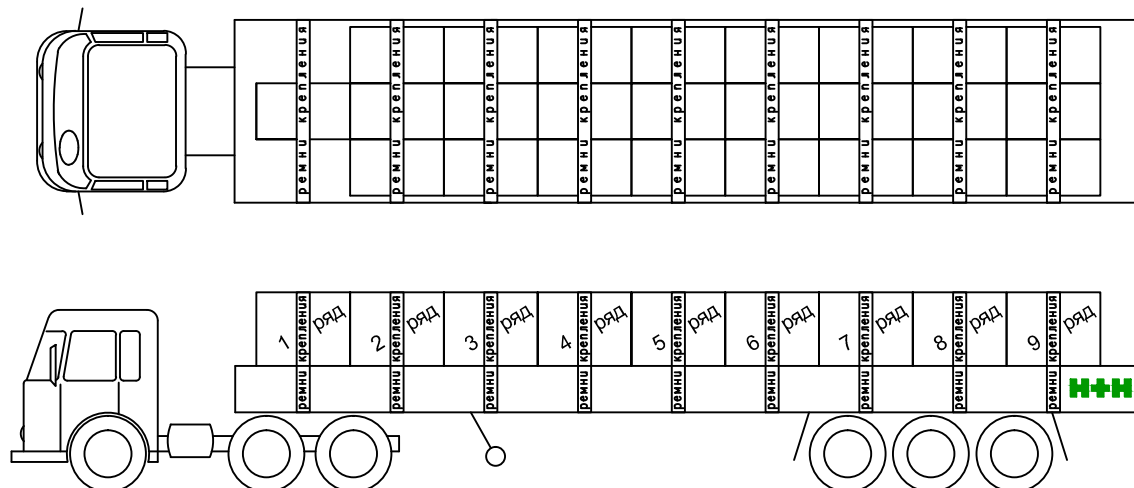


Фото 1

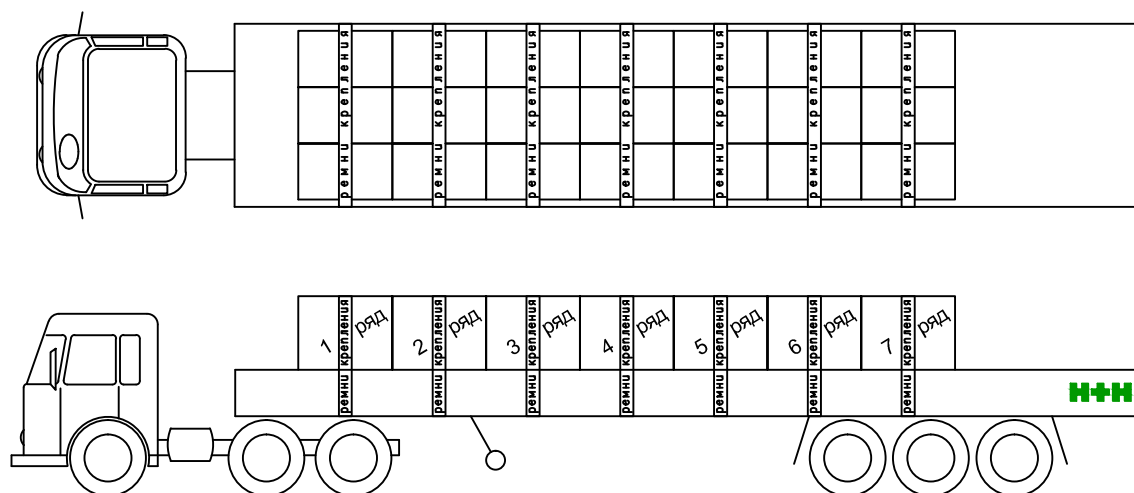


Фото 2

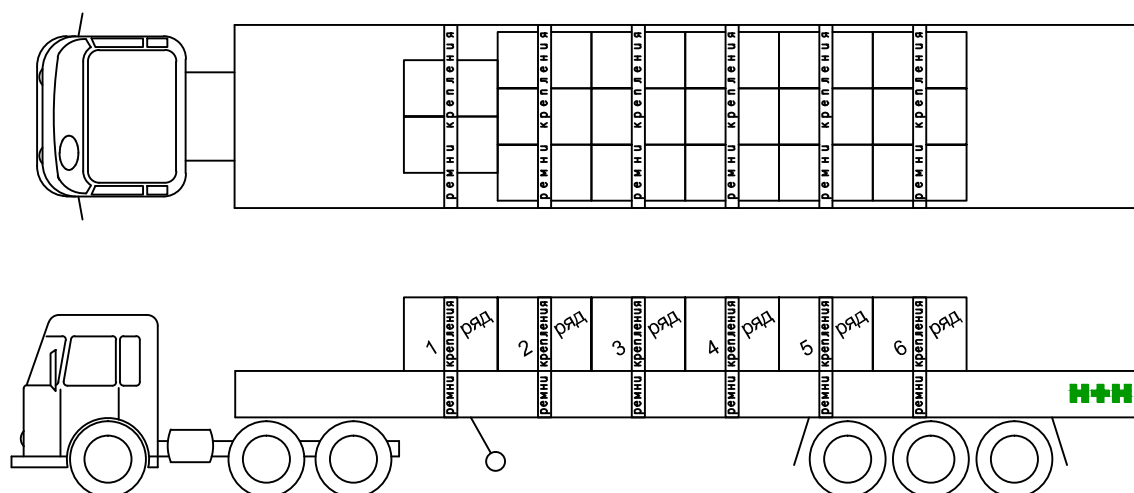
Газобетон Н+Н марки D400, 25 палл. (8 рядов по 3 палл. + 1 ряд по 1 палл.)



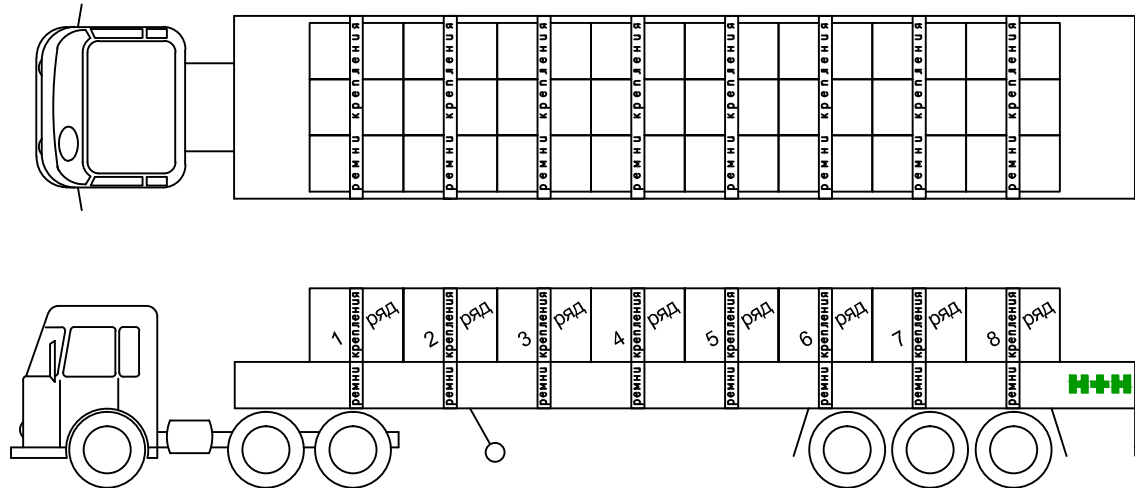
Газобетон марки Н+Н D500, 21 палл. (7 рядов по 3 палл.)



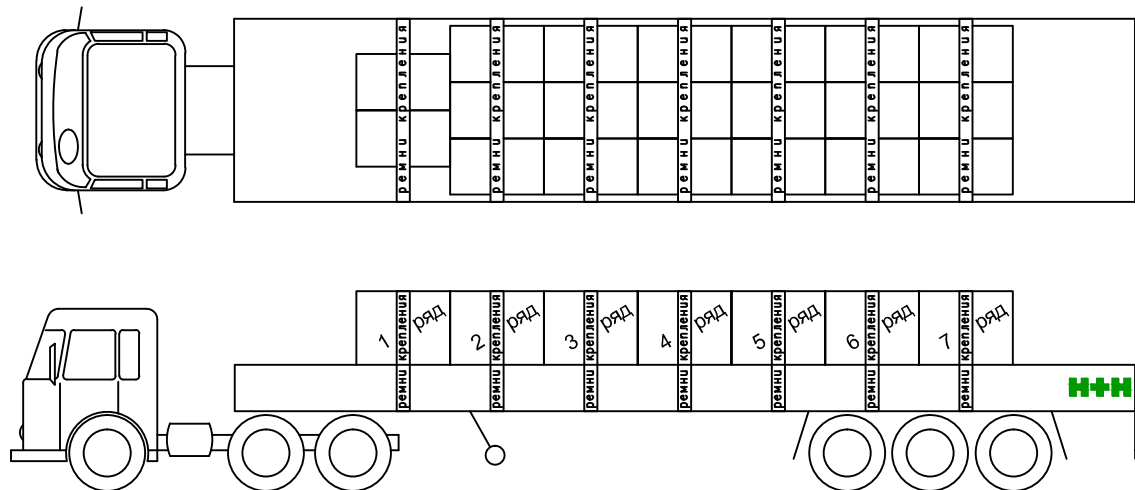
Газобетон Н+Н D600, 6 рядов, 17 палл. (5 рядов по 3 палл.+1 ряд по 2 палл.)



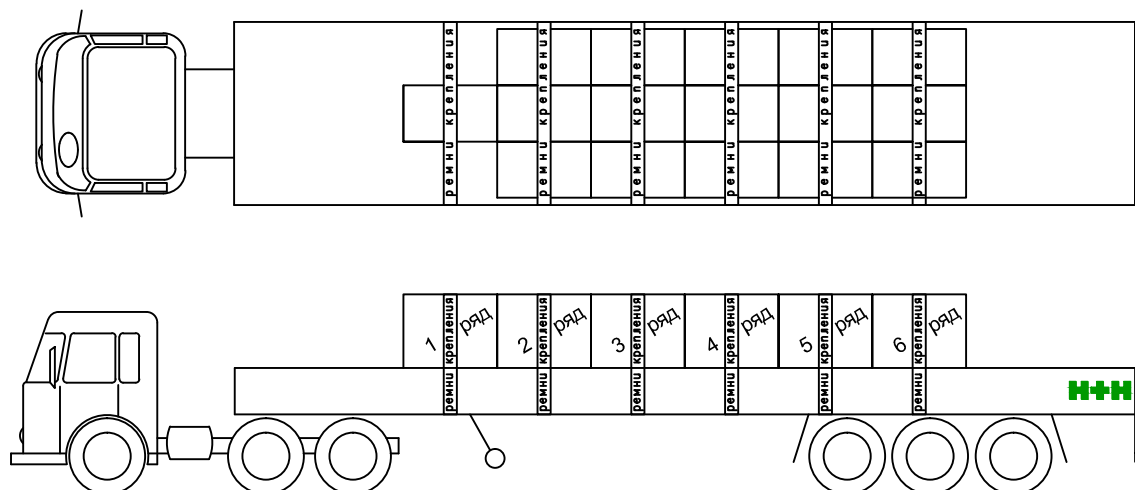
Газобетон Н+Н марки D400, 24 палл. (8 рядов по 3 палл.)



Газобетон марки Н+Н D500, 20 палл. (6 рядов по 3 палл. + 1 ряд по 2 палл.)



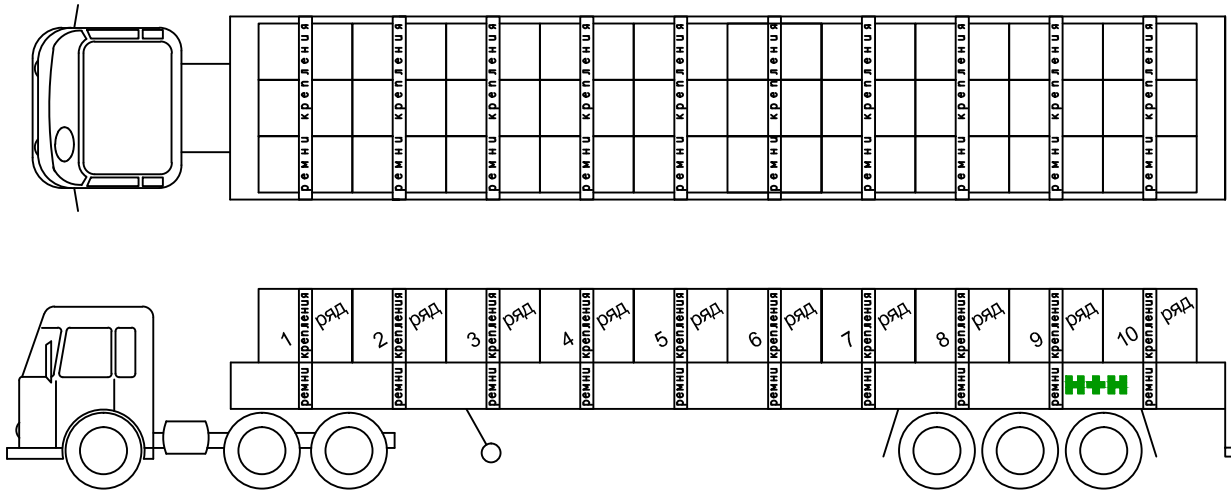
Газобетон Н+Н D600, 16 палл. (5 рядов по 3 палл.+1 ряд по 1 палл.)



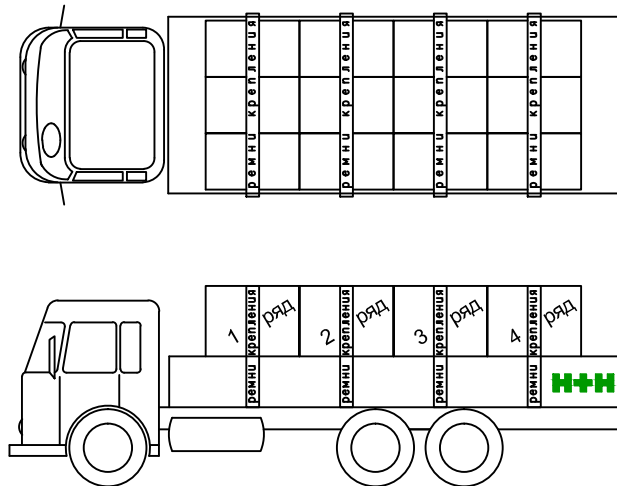
Приложение В

Схема максимальной загрузки машины с полуприцепом 13,6 м и 12 м, $V_{\text{палл.}}=1,41\text{м}^3$ (грузоподъемность 20 т)

Газобетон Н+Н марки D300, 30 палл. (10 рядов по 3 палл.)



$V_{\text{палл.}}=1,41\text{м}^3$ (грузоподъемность 8 т). Газобетон марки Н+Н D300, 12 палл., (4 ряда по 3 палл.)

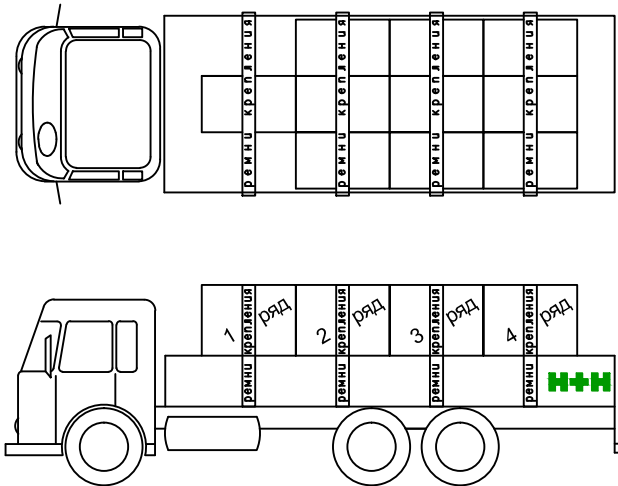


Приложение Г

Схема максимальной загрузки машины с кузовом или с полуприцепом **6 м**, $V_{\text{палл.}}=1,41\text{м}^3$ и $V_{\text{палл.}}=1,5\text{м}^3$ (грузоподъемность 8 т)

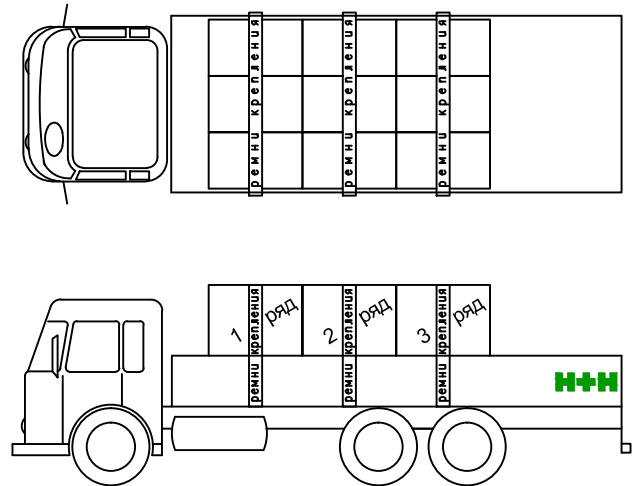
$V_{\text{палл.}}=1,41\text{м}^3$

Газобетон Н+Н марки D400, 10 палл.
(3 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 1 палл.)

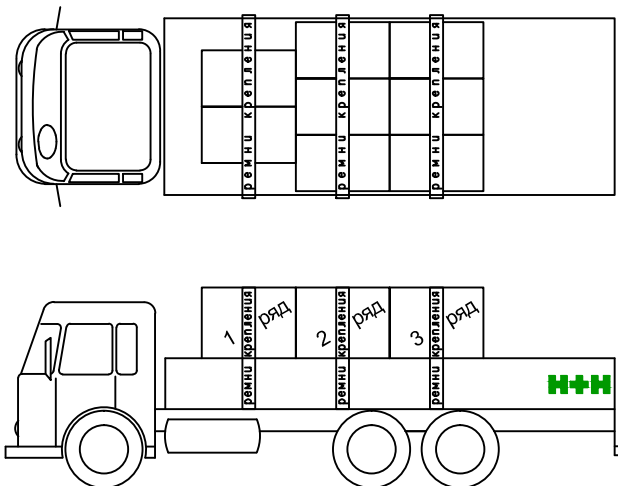


$V_{\text{палл.}}=1,5\text{м}^3$

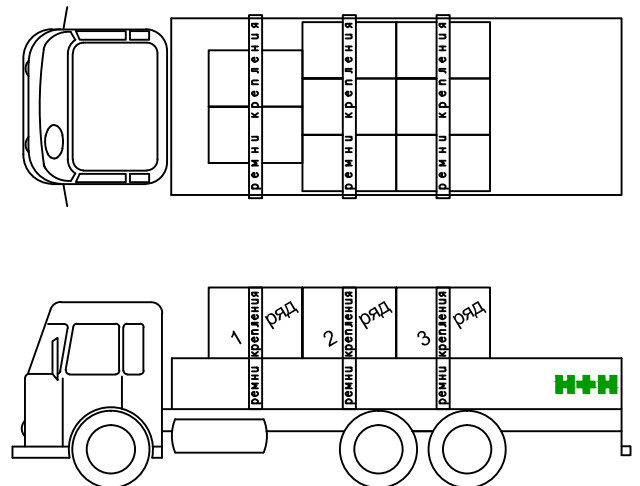
Газобетон Н+Н марки D400, 9 палл. (3 ряда по 3 палл.)



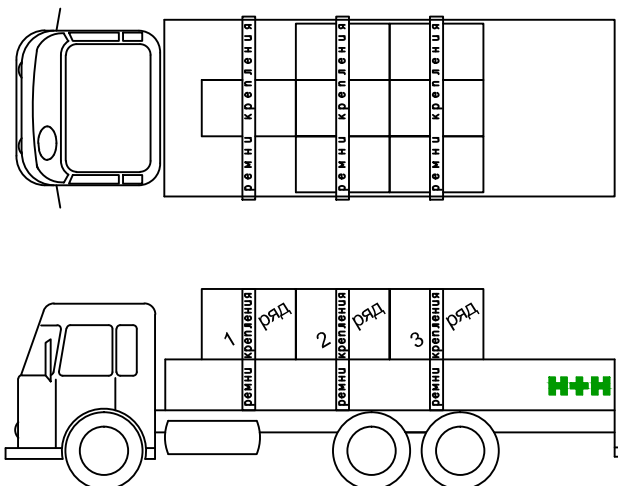
Газобетон марки Н+Н D500, 8 палл.
(2 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 2 палл.)



Газобетон марки Н+Н D500, 8 палл.
(2 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 2 палл.)



Газобетон марки Н+Н D600, 7 палл.
(2 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 1 палл.)



Газобетон марки Н+Н D600, 6 палл. (2 ряда по 3 палл.)

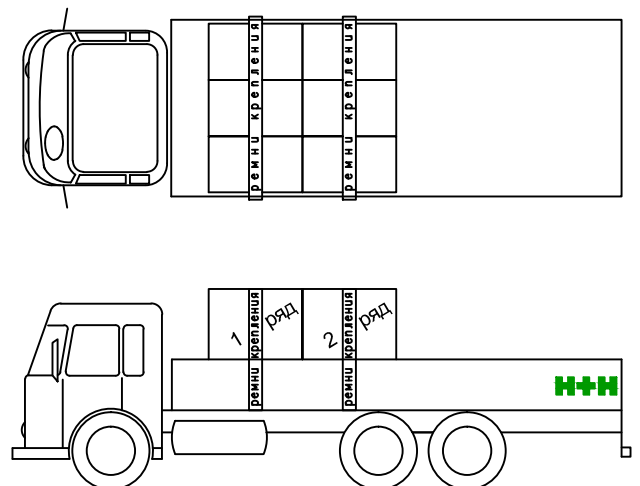
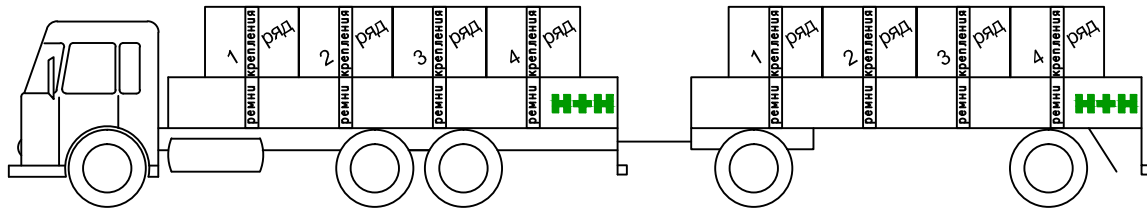
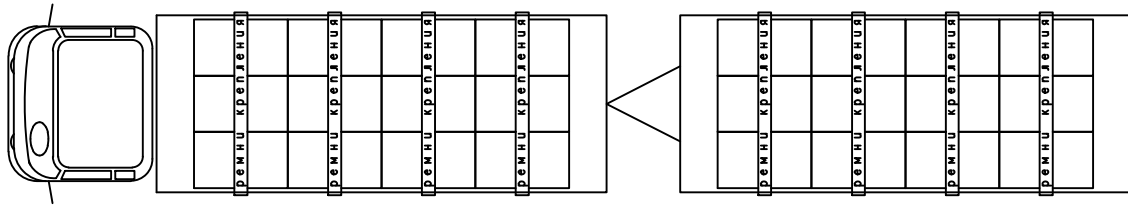


Схема максимальной загрузки машины с кузовом 6 м и с прицепом 6 м, $V_{\text{палл.}}=1,5\text{м}^3$ (грузоподъемность 20 т)

Газобетон Н+Н марки D400, 24 палл.

12 палл. (4 ряда по 3 палл.)

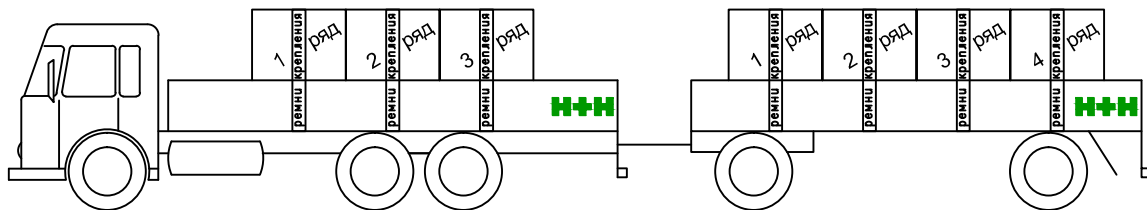
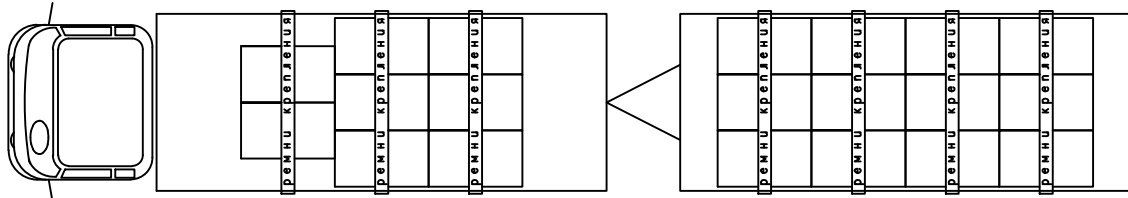
12 палл. (4 ряда по 3 палл.)



Газобетон Н+Н марки D500, 20 палл.

8 палл., (2 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 2 палл.)

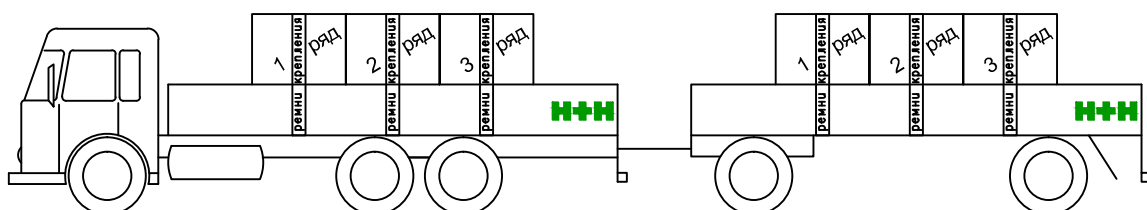
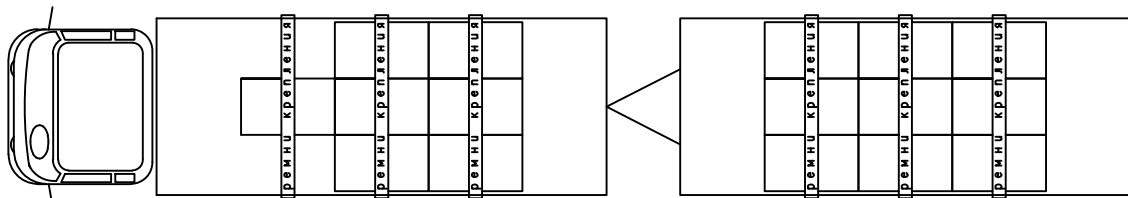
12 палл. (4 ряда по 3 палл.)



Газобетон Н+Н марки D600, 16 палл.

7 палл. (2 ряда по 3 палл. + 1 ряд 1 подд.)

9 палл. (3 ряда по 3 палл.)

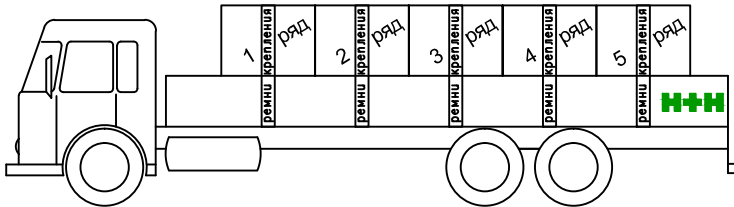
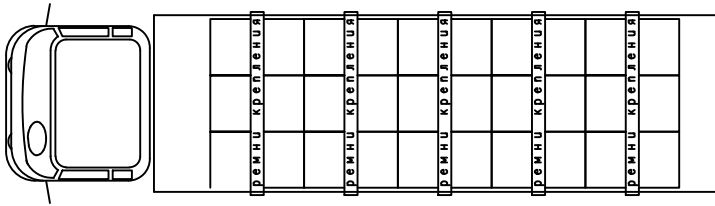


Приложение Е

Схема максимальной загрузки машины с полуприцепом 7,5 м, $V_{\text{палл.}}=1,41\text{м}^3$ и $V_{\text{палл.}}=1,5\text{м}^3$ (грузоподъемность 12 т)

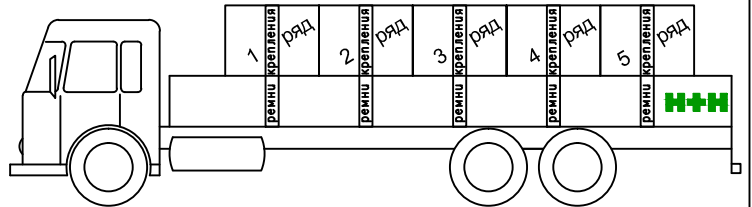
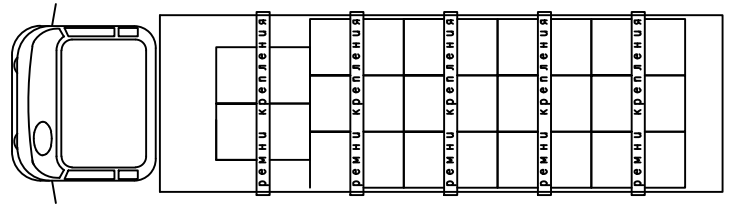
$V_{\text{палл.}}=1,41\text{м}^3$

Газобетон Н+Н марки D400, 15 палл. (5 рядов по 3 палл.).

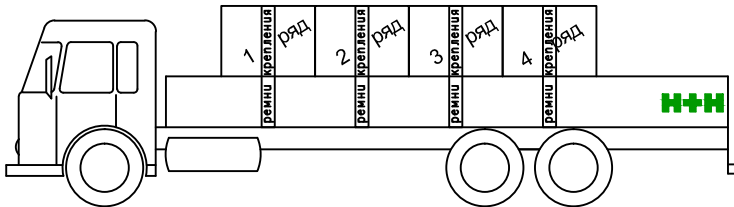
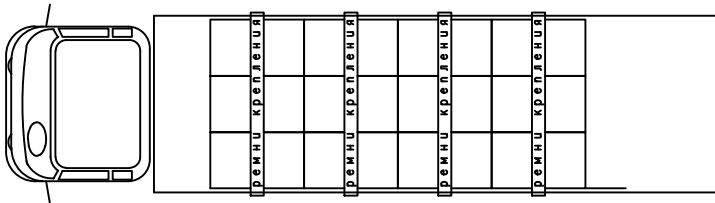


$V_{\text{палл.}}=1,5\text{м}^3$

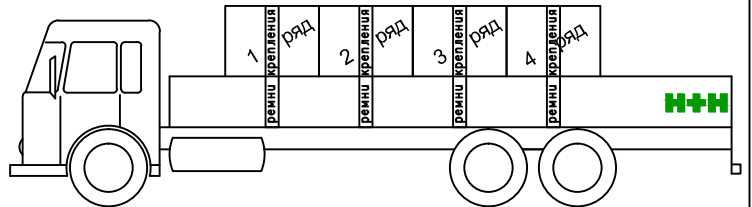
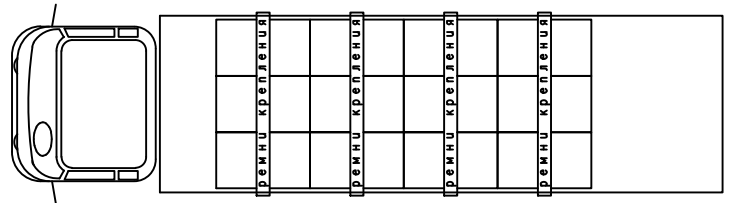
Газобетон Н+Н марки D400, 14 палл. (4 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 2 палл.)



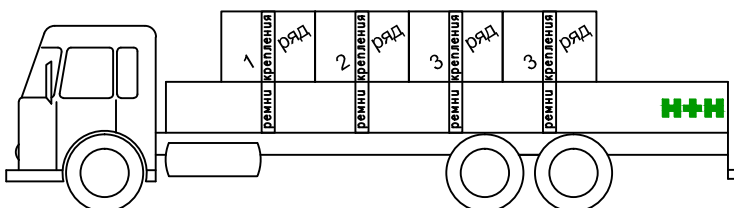
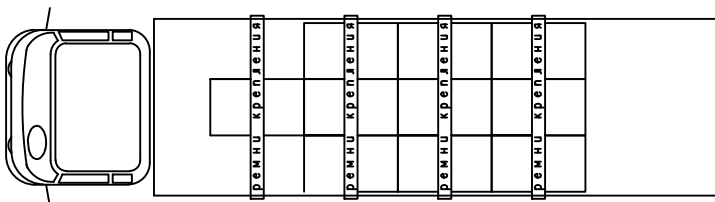
Газобетон марки Н+Н D500, 12 палл. (4 ряда по 3 палл.)



Газобетон марки Н+Н D500, 12 палл. (4 ряда по 3 палл.)



Газобетон марки Н+Н D600, 10 палл. (3 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 1 палл.)



Газобетон марки Н+Н D600, 10 палл. (3 ряда по 3 палл. + 1 ряд по 1 палл.)

